



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

П Р И К А З

05 марта 2019 г.

Донецк

№ 280

О внесении изменений в Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)



С целью обеспечения единства образовательного пространства Донецкой Народной Республики, руководствуясь подпунктом 12.56 пункта 12 раздела II, подпунктом 21.15 пункта 21 раздела III Положения о Министерстве образования и науки Донецкой Народной Республики, утвержденного Постановлением Совета Министров Донецкой Народной Республики от 22 июля 2015 года № 13-43 (с изменениями), пунктами 1, 2 части 3 и пунктом 6 части 1 статьи 6 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании» (с изменениями)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Изменения в Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденный Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 24 августа 2015 года № 418 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Донецкой Народной

Республики 01 сентября 2015 года, регистрационный № 435), с изменениями, утвержденными Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 16 января 2017 года № 14 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 07 февраля 2017 года, регистрационный № 1856), которые прилагаются.

2. Контроль исполнения настоящего Приказа возложить на Первого заместителя Министра Кушакова М.Н.

3. Настоящий Приказ вступает в силу со дня его официального опубликования.

Министр



Е.В. Горохов